

## ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПАКЕТ R2

<b>Площадь цеха</b>		<b>300 кв.м.</b>
<b>Производительность в год при односменной работе(кв.м жилья)</b>		<b>70000</b>
<b>Количество работников</b>		<b>5</b>
<b>Производство профиля</b>		
<b>Общая</b>	Тип строений из производимого профиля	Жилое и Коммерческое
	Этажность	<b>1-4</b>
	Тип производства	Производство "С" и "U" профилей, сборка панелей стен и пола
	<b>Оборудование</b>	<b>2 станка</b>
	1)Профилегибочный станок KS-1420G	9 Kwh/380В
	2)Профилегибочный станок KS-2025F	8 Kwh/380В
Количество погонных метров в смену		10800
<b>Производство</b>	Продолжительность рабочего времени	8 часов/ 5 дней в неделю
	<b>Общее количество операторов станков</b>	<b>2</b>
	Количество подсобных рабочих	1
<b>Сборка Панелей Стен, Полос и Ферм</b>		
<b>Общая</b>	Продолжительность рабочего времени	8 часов/5 дней
	<b>Общее количество операторов по сборке</b>	<b>2</b>
	Количество операторов по сборке панелей	2
	Количество операторов по сборке ферм	0
	Количество подсобных рабочих	0
<b>Производство</b>	<b>Оборудование</b>	<b>1 стол</b>
	1)Стол по сборке панелей стен и пола FT-1612	2 Kwh/110В
	Количество сборочных линий	1
	Количество собранных панелей на 1 линии в смену	25-30
	Количество собранных ферм на 1 линии в смену	0

***Note:** Сборочный стол FT-1612 дан как опция, в случае его отсутствия, произведенный профиль доставляется на стройплощадку для сборки каркаса здания.*

***Note:** Выбор модели сборочного стола зависит от удаленности производства и строительного объекта.*